# Document made available under the Patent Cooperation Treaty (PCT)

International application number: PCT/JP04/019606

International filing date: 28 December 2004 (28.12.2004)

Document type: Certified copy of priority document

Document details: Country/Office: JP

Number: 2004-001309

Filing date: 06 January 2004 (06.01.2004)

Date of receipt at the International Bureau: 03 March 2005 (03.03.2005)

Remark: Priority document submitted or transmitted to the International Bureau in

compliance with Rule 17.1(a) or (b)



06.01.2005

# 日本国特許庁 JAPAN PATENT OFFICE

別紙添付の書類に記載されている事項は下記の出願書類に記載されている事項と同一であることを証明する。

This is to certify that the annexed is a true copy of the following application as filed with this Office.

出願年月日 Date of Application:

2004年 1月 6日

出願番号

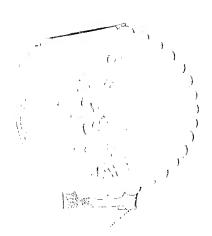
特願2004-001309

Application Number: [ST. 10/C]:

[JP2004-001309]

出 願 人 Applicant(s):

国立大学法人京都大学 日本電信電話株式会社 パイオニア株式会社 三菱化学株式会社 ローム株式会社 株式会社日立製作所



特許庁長官 Commissioner, Japan Patent Office 2005年 2月17日





```
【書類名】
              特許願
【整理番号】
              IIAP03008
【提出日】
              平成16年 1月 6日
【あて先】
              特許庁長官 殿
【国際特許分類】
              CO1B 31/02
【発明者】
  【住所又は居所】
              京都府京都市伏見区深草池ノ内町藤ノ森合同宿舎1145号
  【氏名】
             小松 直樹
【発明者】
  【住所又は居所】
              滋賀県大津市仰木の里二丁目4-8
  【氏名】
              大須賀 篤弘
【発明者】
  【住所又は居所】
              京都府京都市左京区上高野口小森町5-7
  【氏名】
              磯田 正二
【発明者】
  【住所又は居所】
              長崎県西彼杵郡長与町高田郷1006-278
  【氏名】
              中嶋 直敏
【発明者】
  【住所又は居所】
             長崎県長崎市白鳥町11番18-506号
  【氏名】
             村上 裕人
【特許出願人】
  【持分】
              1/6
  【識別番号】
             391012442
  【氏名又は名称】
             京都大学長
【特許出願人】
  【持分】
              1/6
  【識別番号】
             000004226
  【氏名又は名称】
              日本電信電話株式会社
【特許出願人】
  【持分】
             1/6
  【識別番号】
             000005016
  【氏名又は名称】
             パイオニア株式会社
【特許出願人】
  【持分】
             1/6
  【識別番号】
             000005968
  【氏名又は名称】
             三菱化学株式会社
【特許出願人】
  【持分】
             1/6
  【識別番号】
             000116024
  【氏名又は名称】
              ローム株式会社
【特許出願人】
  【持分】
             1/6
  【識別番号】
             000005108
  【氏名又は名称】
             株式会社
                   日立製作所
【代理人】
  【識別番号】
             100091096
  【弁理士】
  【氏名又は名称】
             平木 祐輔
```

【持分の割合】

5/6

ページ: 2/E

【手数料の表示】

【予納台帳番号】 015244 【納付金額】 17,500円

【提出物件の目録】

【物件名】 特許請求の範囲 1

【物件名】明細書 1【物件名】図面 1【物件名】要約書 1【包括委任状番号】9003115

#### 【書類名】特許請求の範囲

#### 【請求項1】

共役環状構造を含むレセプター部位と前記レセプター部位を複数固定するためのスペーサー部位とで構成されるテンプレート化合物が溶解された溶液中にカーボンナノチューブを添加し、特定のカーボンナノチューブを溶液中に抽出させる工程と、抽出したカーボンナノチューブを回収する工程を有することを特徴とするカーボンナノチューブの精製方法

#### 【請求項2】

カーボンナノチューブを溶液中に抽出させる工程において、超音波照射を行うことを特 徴とする請求項1に記載のカーボンナノチューブの精製方法。

#### 【請求項3】

カーボンナノチューブを回収する工程において、遠心分離を行うことを特徴とする請求項1または2に記載のカーボンナノチューブの精製方法。

#### 【請求項4】

前記レセプター部位にポルフィリン又はピレン骨格を有していることを特徴とする請求項1~3のいずれかに記載のカーボンナノチューブの精製方法。

#### 【請求項5】

請求項1に記載の精製方法によって得られたことを特徴とするカーボンナノチューブ。 【請求項6】

# ラマン散乱測定により得られるスペクトルの $200 \text{ cm}^{-1}$ 付近に現れるピークの半値幅が $20 \text{ cm}^{-1}$ 以下であることを特徴とするカーボンナノチューブ。

#### 【書類名】明細書

【発明の名称】カーボンナノチューブ及びその精製方法

#### 【技術分野】

#### [0001]

本発明は、直径の選別が可能なカーボンナノチューブの精製方法及び精製されたカーボンナノチューブに関する。

#### 【背景技術】

#### [0002]

近年、直径が数ナノメートルから数十ナノメートルの筒状炭素材料であるカーボンナノチューブは、例えば超高集積化が可能な分子素子、水素を始めとする各種ガスの吸蔵材料、電界放出ディスプレー(FED)用部材、電極材料、樹脂成形品用添加材などの機能性材料として注目されている。

#### [0003]

カーボンナノチューブの製造法として、アーク放電法、CVD(Chemical Vapor Desorption)法、レーザー気化法等があるが、何れの手法においても、その粗生成物にはカーボンナノ微粒子などの大量の不純物が存在している。更に触媒を使用する方法であれば、金属超微粒子も多数残留することになる。この為、上記した微粒子不純物を分離するとともに、カーボンナノチューブを精製することが必要とされている。フラーレン類(C60等)は、トルエン等のある特定の有機溶剤に溶解する。その溶液を利用して、クロマトグラフィー等により99%以上の純度まで精製されている。しかし、カーボンナノチューブは溶剤に溶解しないために、クロマトグラフィーのような精製技術を利用することが出来ず、前記不純物の分離精製を困難なものとしている。

#### [0004]

公知のカーボンナノチューブの分離精製法には以下のようなものがある。

- 1)カーボンナノチューブを超音波洗浄機などで分散させ、クロマトグラフィーで分離する(下記特許文献1)。
- 2) 遠心法において液中の沈降速度の差により分離する(下記非特許文献1)。
- 3) グラファイト片ないしカーボンナノ微粒子と、カーボンナノチューブの耐酸化能力 ( 燃焼温度) の差を利用して、気相中で加熱することにより分離する。 (下記非特許文献 2)。
- 4) 硝酸、塩酸、過酸化水素水などの酸の中に分散させ、加熱・撹拌して酸化除去する (下記非特許文献3)。
- 5) 帯電させて、金属タイプと絶縁タイプのカーボンナノチューブを分離する(下記特許 文献2)。
- 6) 電気泳動により分離・回収する(下記特許文献3)。
- 7)溶媒に分散させて、メンブレンフィルタで濾過する。

等が報告されている。しかし、精製方法としては未だ決定的なものが報告されてない。

#### [0005]

一方、カーボンナノチューブの分離精製や液相中での反応を可能とする目的で、カーボンナノチューブの可溶化が多くの研究者による試みられている。カーボンナノチューブの可溶化はこれまで、1)強酸等でカーボンナノチューブを処理することにより、その末端や欠陥部位を官能基化し、そこから共有結合を介して脂溶性の高い部位を導入することで可溶化する手法、2)非共有結合を介して脂溶性の高い部位を導入することで可溶化する手法、が知られている。2)はカーボンナノチューブの構造を傷つけることなく、精製前と変わらない形で回収でき、より簡便なことから、1)に比べて優れた手法といえる。ごく最近では、プロトポルフィリンを可溶化試剤として用いることが報告されている(下記非特許文献4)。しかしながら、可溶化と同時にカーボンナノチューブの直径の選別を行うという試みは一切なされていない。

#### [0006]

以上述べてきたカーボンナノチューブの分離精製、ならびに可溶化とは別に、直径、長 出証特2005-3011354 さ、もしくはキラリティーが揃ったカーボンナノチューブを直接合成する方法も研究開発 されている。

#### [0007]

一般にカーボンナノチューブには、多層のものと単層のものとが存在し、特に単層カーボンナノチューブは、次世代の電子デバイスとしての用途が期待されている。しかしながら、この単層カーボンナノチューブを、安価、多量、効率的、かつ簡便に製造し得る技術は、これまで見出されていないのが実状である。例えば、単層カーボンナノチューブの製造方法としては、アーク放電法やレーザー気化法などが開示されているが、これらの方法は、製造コストが高くつく上、量産が困難である。また、カーボンナノチューブの直径は反応温度、ならびに触媒金属の粒子径に依存していると考えられており、前記のアーク放電法やレーザー気化法では、反応系中での厳密な温度制御や触媒金属の粒子径の制御が困難であるため、所望の直径を有する均質なカーボンナノチューブを得ることは難しい。さらに、触媒を用いた通常の気相合成法では、反応性の高いアセチレンや一酸化炭素が原料として用いられる。このような触媒を用いた通常の気相合成法では、触媒担体細孔外でカーボンナノチューブの成長が進行するため、該カーボンナノチューブの直径が制御されず、また、多層化が進行しやすいという問題がある。

#### [0008]

【特許文献1】特開平06-228824号公報

【特許文献2】特開平08-231210号公報

【特許文献3】特開2000-72422号公報

【非特許文献1】板東ら:Appl. Phys. A67, p. 23 (1998)

【非特許文献2】 Ebbesenち: Nature. 367, p. 519 (1994)

【非特許文献3】Advancec Materials. 10, p. 611 (1998)

【非特許文献 4】村上ら: Chem. Phys. Lett. 378, p481 (2003)

【非特許文献 5】 Kukoveczら: Phys. Chem. Chem. Phys. 5, p582 (2003)

#### 【発明の開示】

【発明が解決しようとする課題】

#### [0009]

カーボンナノチューブは、その多層、単層の別や直径、キラリティーによりその物性が 著しく異なることが知られており、この先期待される電子材料への応用には、その構造の 制御が不可欠と言える。先述のように、製造段階から単一の組成のカーボンナノチューブ を合成する試みは広く行われており、触媒の種類、形状等を工夫することで多層、単層の 作り分けは制御できるようになったものの、直径、長さ、キラリティーを制御するまでに は至っていない。

#### [0010]

このように、従来のカーボンナノチューブの製造方法では、特定の構造を持つカーボンナノチューブを選択的に製造することは困難である。

#### [0011]

このような背景において、本発明は、特定の直径、長さを選別可能なカーボンナノチューブの精製方法を提供することを目的とする。

#### 【課題を解決するための手段】

#### [0012]

本発明は、通常の溶媒には溶解されないカーボンナノチューブに特定のテンプレート化合物を介在させることによって溶媒中に抽出させ、該溶媒からカーボンナノチューブを精製・回収するものである。

#### [0013]

即ち、本発明のカーボンナノチューブの精製方法は、共役環状構造を含むレセプター部 位と前記レセプター部位を複数固定するためのスペーサー部位とで構成されるテンプレー ト化合物が溶解された溶液中にカーボンナノチューブを添加し、特定のカーボンナノチュ ーブを溶液中に抽出させる工程と、抽出したカーボンナノチューブを回収する工程を有す ることを特徴とする。また、カーボンナノチューブを抽出させる工程において、超音波照 射を行うことを特徴とする。また、カーボンナノチューブを回収する工程において、遠心 分離を行うことを特徴とする。なお、本発明で抽出とは溶液中にカーボンナノチューブを 溶解もしくは分散させた状態を意味する。

#### [0014]

また、本発明のカーボンナノチューブは、ラマン散乱測定により得られるスペクトルの 200cm<sup>-1</sup> 付近に現れるピークの半値幅が20cm<sup>-1</sup> 以下であることを特徴とする

#### 【発明の効果】

#### [0015]

本発明によれば、不純物を除去するとともに、特定の直径や長さが選別されたカーボン ナノチューブを簡便に得ることができる。

#### 【発明を実施するための最良の形態】

#### $[0\ 0\ 1\ 6]$

本発明の精製方法で用いるテンプレート化合物は、図1に示した様に、スペーサー部位 とレセプター部位とからなる分子である。スペーサー部位は、複数のレセプター部位をナ ノチューブの包接が可能な角度と距離にある程度固定する役割を担う。典型的な例として は、ポルフィリン、ナフタレン、ベンゼン、ジフェニルアセチレン等が挙げられる。一方 、レセプター部位は、平面性が高くナノチューブ表面のような曲率を持ったπ平面に対し 、親和性の高い構造が好ましい。例えば、共役環状構造であるポルフィリンやピレンのよ うな骨格が挙げられる。ポルフィリン構造はスペーサー部位、レセプター部位、いずれに も用いることが可能であるが、その中心金属は、亜鉛、鉄、ニッケル等いずれの金属でも よいし、金属元素を含まない、フリーベースポルフィリンでもよい。ただし、亜鉛等のル イス酸性を有する金属は、ルイス塩基であるカーボンナノチューブ表面を覆うπ平面に対 しより高い親和性を示すと考えられ、レセプター部位としてより好ましい。また、テンプ レート化合物は、分離したいカーボンナノチューブの直径にあわせて、複数のレセプター 間の距離と角度を自由に設計することができることから、原理的には、あらゆる直径のカ ーボンナノチューブに対応できる。

#### $[0\ 0\ 1\ 7\ ]$

本発明で使用するカーボンナノチューブとは、単層、多層、いずれでもよく、直径、長 さ、キラリティー等その構造などは特に限定されない。また、チューブ状の骨格に置換基 、官能基等を有するものでもよく、チューブ内にフラーレンや他の有機、無機化合物を内 包しているものでもよい。チューブを構成する元素は炭素だけでなく、他の元素を含んで もよく、さらに炭素以外の元素のみからなるチューブ状の化合物でもよい。以上挙げたナ ノチューブの製造方法などは特に限定されない。例えば、グラファイト、炭化水素、アル コール、一酸化炭素等を原料とし、アーク放電法、レーザー気化法、CVD法等により合 成されたカーボンナノチューブが挙げられる。このように合成されたカーボンナノチュー ブを酸で洗浄したり、炉内で燃焼させることによりある程度の不純物を除いたものでもよ

#### $[0\ 0\ 1\ 8\ ]$

本発明で使用するカーボンナノチューブを溶液中に抽出するための溶媒はテンプレート 化合物を溶解するものであればよく、例えば、クロロホルム、ジクロロメタン、トルエン 、ベンゼン、クロロベンゼン、ジメチルホルムアルデヒドアミド、ジメチルスルホキシド 、ヘキサン、アセトン、メタノール、エタノール、イソプロパノール、ブタノール、アセ トニトリル、ジエチルエーテル等が挙げられる。

#### [0019]

カーボンナノチューブを抽出させる工程では、超音波照射、撹拌、加熱等が適用可能であるが、ナノチューブが作る強固なバンドルをほどく効果が期待できることから超音波照射を用いることが好ましい。また、超音波照射装置には、バス型、ホーン型等があるが、いずれでもよい。ただし、ホーン型はカーボンナノチューブを含む懸濁液に直接作用することから、バンドルをほどく効果がより大きいと期待される。

#### [0020]

抽出したカーボンナノチューブを回収する工程では、遠心分離を用いて溶解せずに懸濁しているカーボンナノチューブ、その他不純物を沈降させ、上澄み液を固体が混入しないように慎重にピペットで吸い上げるか、デカンテーションにより固液を分離する。遠心分離に代えて、自然沈降や濾過による固液分離を用いることも可能である。

#### [0021]

上澄み液に含まれるカーボンナノチューブとテンプレート化合物との会合体から両者を分離し、純粋なカーボンナノチューブを取り出す工程は、温度を変える(加熱、もしくは冷却)、他の溶剤を添加する、光、超音波等の物理的な刺激を与える、レセプター部位とナノチューブ表面との超分子結合を阻害する試剤を加える、等によりカーボンナノチューブ、テンプレート化合物とそれらの会合体との間の平行を前者の側に移行させることにより行われる。本発明においては、室温下、数時間静置しておくことにより、カーボンナノチューブの沈殿が得られた。それを再び遠心分離し、固液を分離し、固体に溶媒を加え、超音波照射して洗浄することで、カーボンナノチューブ以外の化合物を一切含まない、純粋で、かつ直径の選別されたカーボンナノチューブが得られる。

#### 【実施例】

#### [0022]

本実施例では、スペーサーとしてナフタレン、レセプターとして中心に亜鉛金属を有するポルフィリンを用いた。以下テンプレート化合物Aと称する。テンプレート化合物A約0.3 mgを溶媒1mlに加えて溶解させ、均一な溶液にした後、約1mgの単層カーボンナノチューブ(以下、SWCNTという)を加えた。用いた溶媒はテトラヒドロフラン(THF)であるが、用いることのできる溶媒はテンプレート化合物を溶解させることができれば、何れの溶媒も適用可能である。例えばクロロホルム、ジクロロメタン、トルエン、ベンゼン、クロロベンゼン、ジメチルホルムアルデヒドアミド、ジメチルスルホキシド、ヘキサン、アセトン、メタノール、エタノール、イソプロパノール、ブタノール、アセトニトリル、ジエチルエーテルなどである。

#### [0023]

得られた懸濁液に対し、約10分間の超音波照射を行った後、約15分間、遠心分離を行った。この状態の懸濁液で、テンプレート化合物と親和性が高いSWCNTはテンプレート化合物と会合体を形成し、溶媒中に溶解、もしくは高分散している。一方、テンプレート化合物と親和性の小さいSWCNTは溶媒中に分散することなく、遠心分離により沈殿物(B)となる。この時同時に不純物も沈殿となる。上澄み液は、テンプレート化合物と親和性の高いSWCNTが溶解、もしくは分散している黒色の液体である。

#### [0024]

テンプレート化合物とSWCNTとの親和性は、テンプレート化合物のスペーサー部位の大きさと、スペーサー分子とレセプター部位の成す角度によりきまる。テンプレート化合物が作り出す空間によって包接される直径を有するSWCNTがテンプレート化合物と会合体を形成し、溶媒中に抽出可能となる。この状態を模式的に図2に示した。

#### [0025]

次に、黒色の上澄み液をピペットにより吸い上げることで、固液分離を行い、しばらく上澄み液を室温で放置すると黒色の沈殿が得られた。約15分間の遠心操作の後、テンプレート化合物を含む上澄み液を回収し、黒色沈殿に対し溶媒(1ml)を加え、約5分間の超音波照射、約15分間の遠心操作の後、再び上澄み液を回収することで沈殿の洗浄を行った。沈殿を室温、真空下乾燥した後にラマン散乱測定を行うとともに、必要に応じて電子顕微鏡による分析を行った。

## [0026]

ラマン散乱の測定は、上記洗浄後の沈殿を測定した。レーザー光源としては 5 1 4 . 5 n mのレーザー光を用いた。その測定結果を図 3 に、波数 1 0 0 ~ 2 5 0 c m  $^{-1}$  を拡大したナロースペクトルを図 4 に示した。下記に示す手順で半値幅を測定した結果、上記選別操作前の S W C N T を測定した場合には 2 1 c m  $^{-1}$  であったのに対し、選別後では 2 0 c m  $^{-1}$  となった。

#### [0027]

上記選別の操作と同様な操作を、別のSWCNTサンプルを用いて繰り返し行ったが、何れも $20cm^{-1}$ 以下となった。

なお、図 3 中の数値は各最大ピーク頂点(1593 c  $m^{-1}$ )における散乱光の強度を示している。また、図 4 の括弧内の数値は、ピーク頂点の波数とその強度を示している。

#### [0028]

#### [半値幅の測定方法]

ピークの頂点における強度の半分の強度ところに横軸に平行な線を引き、この直線とピークとの交わり 2 点間の波数を半値幅とした。例えば、図 4 の精製後のピークではピーク頂点の強度は1 7 4 1 でその半分の 8 7 1 のところで横軸に平行な線を引き、ピークとの交わり(2 点)を取り、その間の波数を読むと 2 0 c m -1 であった。

#### [0029]

図4で、ピーク位置はSWCNTの直径を反映している。ピーク位置とSWCNTの直径の関係については、上記非特許文献 5 に記載されている。

#### [0030]

ラマン散乱測定で、 $150\sim300\,\mathrm{cm}^{-1}$  に現れるピークよりSWCNTの直径を求める関係式はいくつか見いだされており、例えば、非特許文献 5 にも、以下に記すような複数の式が引用されている。

- (1)  $\omega = (224/d) + 14$
- (2)  $\omega = (232/d) + 6.5$
- (3)  $\omega = (214/d) + 6$
- (4)  $\omega = 234/d$
- (5)  $\omega = 248/d$

ここで、 $\omega$  はラマン散乱測定で検出されたピーク波数で単位は $cm^{-1}$ 、dはSWCNTの直径で単位は $cm^{-1}$ のである。

#### [0031]

(1)式によると、図3および図4の選別後のSWCNTの直径は1.28nmである。選別操作により半値幅が減少していることから、選別後のSWCNTは直径1.28nmのSWCNTの存在割合が増大していることを示しており、本実施形態の選別方法がSWCNTの直径の選別に有効であることが明らかである。

#### [0032]

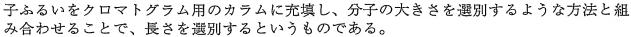
次に、選別処理前後のSWCNTを走査型電子顕微鏡(SEM)により観察した。その結果を図5に示した。選別前、多数の異物が観察されたが、選別後には異物は認められず、SWCNTのみが観察された。このことから、本選別の操作は、SWCNTから異物を取り除く精製の効果も有することが明らかとなった。

#### [0033]

更に、上記選別操作前後のラマン散乱スペクトルを、レーザ光源を785nmに変更して測定した。その結果を図6に示した。図6の括弧内の数値は、ピーク頂点の波数とその強度を示している。選別前、ピークは3カ所あったが、選別後170cm $^{-1}$ と206cm $^{-1}$ の2つのピークはほぼ消滅し、1つに減少していた。このことからも選別操作による精製の効果が明らかとなった。

#### [0034]

直径を選別したSWCNTは、例えばゲル濾過クロマトグラフィー法等によって、長さを選別することも可能である。すなわち、3次元網目構造を持つような多孔質ゲルを使った分



#### [0035]

本発明のテンプレート化合物を用いる精製法によりSWCNTの直径が選別されているため、上記クロマトグラフィー等による分子の大きさの選別と組み合わせることにより、SWCN Tの長さが選別できるというメカニズムである。この場合、本発明の精製法と組み合わせるクロマトグラフィーとしては、分子の空間的な大きさを選別する方法と、分子の質量を選別する方法が共に適用可能である。これはSWCNTが単一の炭素原子で形成されているため、予め直径が選別されていれば、引き続き空間的な大きさを選別しても、質量を選別しても、結果として長さが選別されることになるためである。従って、本発明の精製法に続き各種液体クロマトグラフィーを適用することで、直径のみではなく、長さも選別されたSWCNTを入手可能となる。

#### 【産業上の利用可能性】

#### [0036]

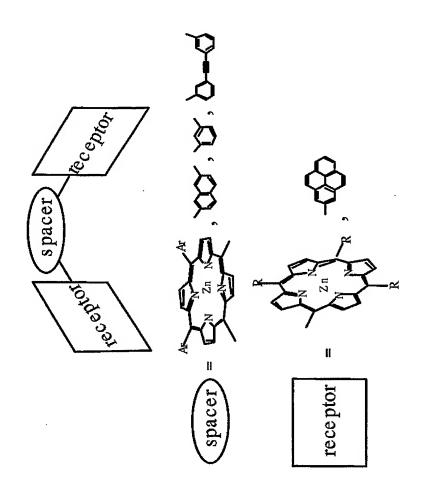
本発明の精製され直径が揃った単層カーボンナノチューブ(SWCNT)は、超高集積化が可能な分子素子、水素を始めとする各種ガスの吸蔵材料、電界放出ディスプレー(FED)用部材、電極材料、樹脂成形品用添加材などの機能性材料として広く用いられる。

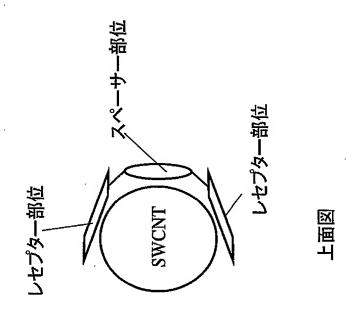
#### 【図面の簡単な説明】

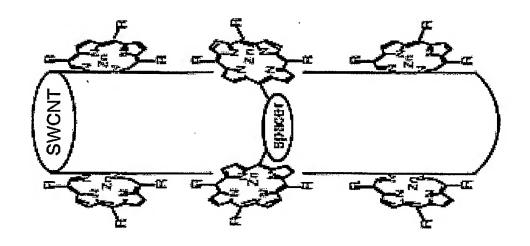
#### [0037]

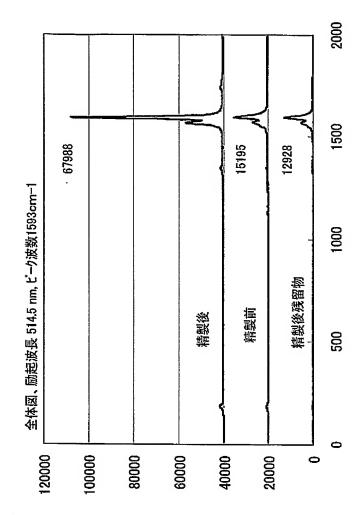
- 【図1】テンプレート化合物を説明する図。
- 【図2】SWCNTとテンプレート化合物の配位状態を説明する図。
- 【図3】精製前後のラマン散乱スペクトルを表す図。
- 【図4】図3の測定結果の波数 $100~250cm^{-1}$ を拡大したスペクトル。
- 【図5】選別処理前後のSWCNTの走査型電子顕微鏡(SEM)写真。
- 【図6】精製前後のラマン散乱スペクトルを表す図。

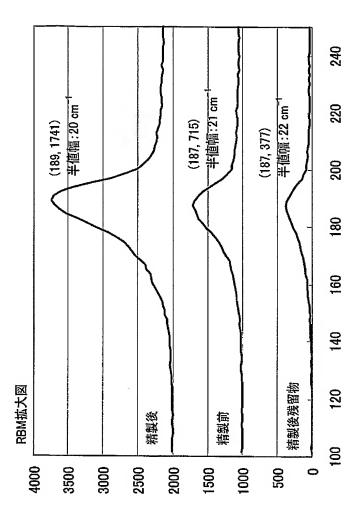
【書類名】図面 【図1】



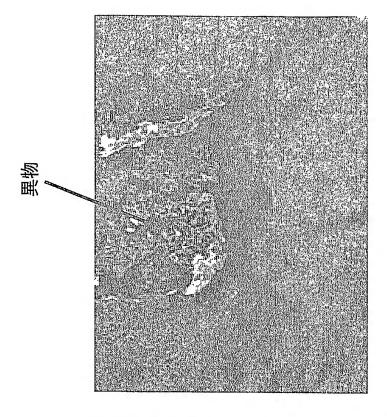




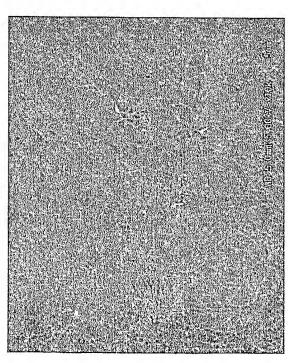




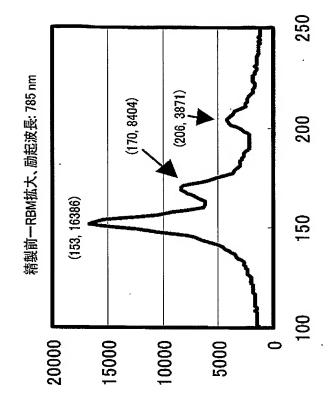
【図5】

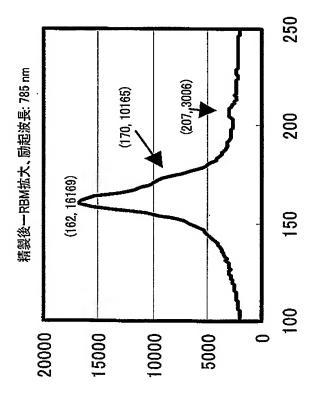


選別処理前



選別処理後





【書類名】要約書

【要約】

【課題】 単層カーボンナノチューブ (SWCNT) を精製するとともに、直径を揃える

【解決手段】 共役環状構造を含むレセプター部位と前記レセプター部位を複数固定するためのスペーサー部位とで構成されるテンプレート化合物が溶解された溶液中にカーボンナノチューブを添加し、特定のカーボンナノチューブを溶液中に抽出させる工程と、抽出したカーボンナノチューブを 回収する工程により、カーボンナノチューブを精製する。

【選択図】 図2

【書類名】

出願人名義変更届 (一般承継)

【提出日】

平成16年 8月 6日

【あて先】

特許庁長官 殿

【事件の表示】

【出願番号】

特願2004- 1309

【承継人】

【識別番号】

504132272

【氏名又は名称】

国立大学法人京都大学

【代表者】

尾池 和夫

【連絡先】

部署名 国立大学法人京都大学 知的財産企画室

担当者 弁理士 是成 幸子

電話番号 075-753-9159

【その他】

15文科会第1999号に基づく承継

出願人履歴情報

識別番号

[391012442]

1. 変更年月日

1991年 1月22日

[変更理由]

新規登録

住所

京都府京都市左京区吉田本町36の1番地

氏 名 京都大学長

出願人履歷情報

識別番号

[000004226]

1. 変更年月日

1999年 7月15日

[変更理由]

住所変更

住 所 名

東京都千代田区大手町二丁目3番1号

日本電信電話株式会社

出 願 人 履 歴 情 報

識別番号

[000005016]

1. 変更年月日 [変更理由]

1990年 8月31日

変更理田」 住 託 新規登録

住 所 氏 名 東京都目黒区目黒1丁目4番1号

パイオニア株式会社

# 出願人履歴情報

識別番号

[000005968]

1. 変更年月日

2003年10月10日

[変更理由]

住所変更

住 所 氏 名 東京都港区芝五丁目33番8号

三菱化学株式会社

出願人履歴情報

識別番号

[000116024]

1. 変更年月日

1990年 8月22日

[変更理由]

新規登録

住 所

京都府京都市右京区西院溝崎町21番地

氏 名 口一厶株式会社

# 出願人履歷情報

識別番号

[000005108]

1. 変更年月日

1990年 8月31日

[変更理由]

新規登録

住 氏 名 東京都千代田区神田駿河台4丁目6番地

株式会社日立製作所

2. 変更年月日

2004年 9月 8日

[変更理由]

住所変更

住 所

東京都千代田区丸の内一丁目6番6号

氏 名

株式会社日立製作所

出 願 人 履 歴 情 報

識別番号

[504132272]

1. 変更年月日

2004年 4月 1日

[変更理由] 住 所

新規登録

住 所 名

京都府京都市左京区吉田本町36番地1

国立大学法人京都大学